



Catálogo

Rampas RH1

Una necesidad Una solución





Barcelona, España.



Timisoara, Rumanía.



Bienvenidos a Inkema.

Inkema es una empresa especializada en ofrecer soluciones integrales a las necesidades de carga y descarga de mercancías, así como a la gestión de accesos mediante cerramientos industriales. Con un equipo altamente cualificado con más de 25 años de experiencia en el sector, diseña, produce, instala y ofrece servicio posventa de todo su rango de productos: muelles de carga, rampas, pasarelas, túneles, bancadas, mesas elevadoras, puertas seccionales, puertas rápidas, puertas cortafuegos y abrigos de muelle.

Tanto en la comercialización del producto como en los diferentes trabajos de servicio técnico y posventa a realizar en instalaciones existentes, la calidad del producto y la agilidad en el servicio son las características más valoradas por nuestros clientes, pues nuestro objetivo consiste en satisfacer sus necesidades ofreciéndoles un servicio ágil y personalizado que encuentre para cada caso una solución adecuada.

Desde un pequeño taller, pasando por empresas del sector alimentario o de automoción, hasta grandes centros de logística. Cada cliente tiene unas necesidades distintas y cada solución tiene su propia forma de proceder. Y como fabricantes con un departamento propio de **I+D+i**, **Inkema** puede asegurar que manufactura un producto preciso, robusto y seguro, de acuerdo a todas las exigencias de la normativa europea, y siempre desde la perspectiva de cubrir las necesidades del cliente con un precio lo más ajustado posible y con un producto de calidad contrastada que proporcione al usuario un gran rendimiento y una larga durabilidad.

Una clave de nuestro éxito es la innovación, el desarrollo de nuevos productos es continuo. Por ese motivo les invitamos a visitar **www.inkema.com** para conocer todos nuestros productos y servicios que pueden satisfacer su necesidad: nuestra solución. Bienvenidos a **Inkema**.



La solución más estándar.

Sencillo, ágil y funcional. Sin duda la **Inkema RH1** es una solución adecuada para cualquier muelle de carga. Gracias a su mecanismo basculante hidráulico y a su labio abatible, la plataforma de la rampa salva la distancia y la altura entre los muelles de carga y las cajas de los camiones para asentarse firmemente en el suelo de estos.

La **Inkema RH1** está compuesta por tres partes:

- La **plataforma** consta de una chapa superior lagrimada de 6/8 mm de espesor con un conjunto de perfiles laminados y faldones laterales de protección.
- **Labio** de chapa lagrimada de 13/15 mm de espesor. El labio está plegado y fresado del extremo para ajustarse al camión y para suavizar el paso de las carretillas.
- La **bancada** está formada con perfiles laminados y sobre ella se instala la plataforma y el grupo hidráulico.

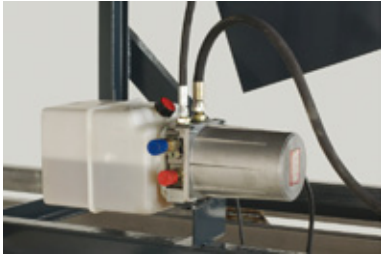
Para cualquier profesional, la seguridad es una exigencia. Por ese motivo todas las rampas **Inkema** tienen numerosos sistemas de seguridad:

- **Paro de emergencia** activado por seccionador o por fallo de tensión.
- **Válvula de seguridad anticaída** dentro del cilindro hidráulico.
- **Faldones fijos y móviles** laterales que hacen la función de salva pies.
- Plataforma con superficie superior **lagrimada antideslizante**.
- **Señalización de seguridad** mediante adhesivos en las partes móviles.
- **Barra de seguridad** que impide el cierre durante las tareas de mantenimiento.



Rampas

RH1



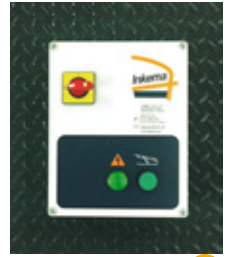
Sistema hidráulico.



Bisagras reforzadas auto-limpiantes.



Faldones salva pies y bandas de seguridad.



Cuadro Inkema.

5

- 1 Sistema de construcción con **bisagras planas auto-limpiantes** realizadas con láser en acero ST-52 para una perfecta alineación y resistencia. Además su diseño evita que las partes dinámicas de la rampa se desajusten por problemas de suciedad.
- 2 El **equipo hidráulico** está compuesto por: motor eléctrico de 1,0 CV, bomba hidráulica con caudal 5 l/m y depósito de 7 litros con visor de nivel de aceite, electroválvula de seguridad, un cilindro de elevación de Ø50 mm de vástago, cilindro de labio de Ø30 mm de vástago y latiguillos hidráulicos.
- 3 Todos los **ejes** están protegidos contra la corrosión mediante tratamiento electrolítico de cincado y pasivado.
- 4 **Sistema de centraje** entre labio y muelle con separadores de nylon que aseguran que la uña este siempre en la posición adecuada de trabajo.
- 5 El **cuadro** está diseñado íntegramente por **Inkema**. Por ese motivo puede tener diferentes programaciones para diferentes maniobras.
- 6 Una cualidad característica de la **RH1** es que cuando está sobre la base del camión, gracias a su inclinación lateral, se adapta a la subida y bajada del camión producido por la carga y descarga.
- 7 La **válvula de seguridad anticaída** dentro del cilindro hidráulico está ideada para bloquearse por si el camión se aleja inesperadamente impidiendo que tanto el muelle como cualquier elemento que haya en su superficie (operario, carretilla, etc.) caiga bruscamente.
- 8 **Todos los componentes**, como partes móviles, uñas y bancadas están pintados por separado con una imprimación anticorrosiva y posteriormente con pintura de alta calidad, con lo que aseguramos un doble pintado 1+1 capa 200% de protección.



* Todas las rampas RH1 cumplen con las normativas de la UE.

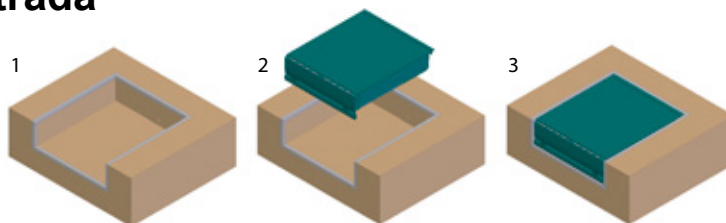
Sistemas constructivos

Una buena base, para unas posibilidades ilimitadas.

El concepto de los sistemas constructivos de **Inkema** se explica fácilmente: son sistemas pensados para satisfacer las necesidades de todo el mundo. Para todos los que desean empezar realizando un foso con premarco: **Bancada Empotrada**. Para los que prefieren instalar la rampa en un foso pero

sin premarco: **Autoportante**. Para los que no desean realizar foso alguno: **Box Model sin trampilla**. Y para los que tampoco desean foso pero necesitan un hueco para las trampillas de los camiones: **Box Model con Encofrado Perdido para trampilla**.

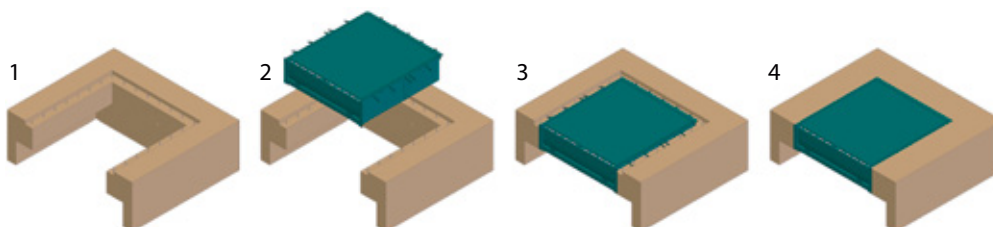
Bancada Empotrada



Las rampas con **Bancada Empotrada** requieren de un premarco para ser fijadas al foso. Este premarco se instala en el momento de hacer el encofrado del foso. Con la enorme ventaja de sólo estar unidas al foso mediante unos cordones de soldadura, lo que le confiere una gran flexibilidad a la hora de ser sustituida, trasladada y/o cambiada por otra máquina.



Bancada Autoportante

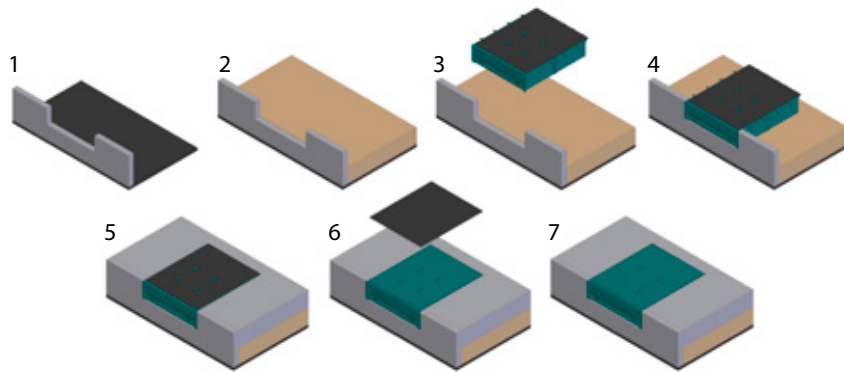


Las rampas con **Bancada Autoportante** no requieren de un premarco para ser fijadas al foso, ya que la propia máquina ya lo incluye. Su principal ventaja reside en que la instalación del premarco y de la rampa se realiza en el mismo instante, ya que este va incorporado con la rampa niveladora. Otras de sus ventajas consiste en que no necesita ningún apoyo inferior ya que todos los esfuerzos se transmiten al premarco perimetral superior de la máquina, con lo que se puede dejar un hueco libre bajo la rampa niveladora que permite a los camiones con trampilla trasera alojar la misma en esta quedada.



Sistemas constructivos

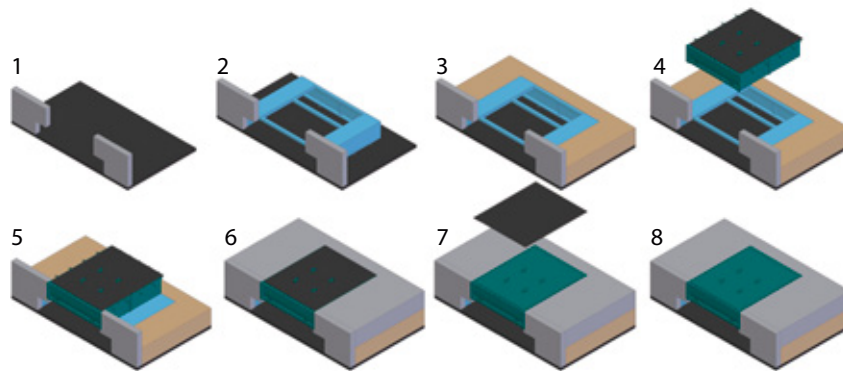
Box Model sin trampilla



El **Box Model sin trampilla** utiliza la rampa como elemento encofrador. Con este sistema se ahorra costes y tiempo de instalación de las rampas al no tener que hacer foso. Se evita el complejo trabajo de la preparación previa del foso, facilitando de una forma simple y sencilla el trabajo de la obra civil y manteniendo todas las funciones y operatividad de las otras opciones como **Empotrada** o **Autoportante**.



Box Model con Encofrado Perdido para trampilla



A menudo es necesario pensar en los camiones que llevan trampilla. Por ese motivo **Inkema** ha diseñado también el **Box Model** con un espacio para albergar la trampilla durante el proceso de carga y descarga de mercancías utilizando una estructura hueca de elemento encofrador. El **Encofrado Perdido** se instala antes de acabar el suelo de la nave industrial. Se consigue crear un hueco bajo la estructura de una rampa niveladora **Box Model**. Todo ello implica obtener todas las ventajas del modelo **Autoportante** junto con toda la funcionalidad del modelo **Empotrada**, simplificando además el trabajo de la obra civil.



Acabados

Se cuida hasta el último detalle.

La elección del acabado es una de las elecciones más importantes a la hora de elegir un muelle de carga. Por ese motivo **Inkema** pone a disposición del cliente diferentes acabados:

Pintado

Acero al carbono cubierto por pintura en base de poliuretano (PU). Lavado y desengrasado del material a pintar previo a la aplicación de la pintura. Tratamiento en dos capas, una primera capa de imprimación y una segunda capa de acabado. Gran resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales. El color estándar de **Inkema** es el gris 7016 según carta RAL. Por supuesto, opcionalmente, puede elegirse cualquier otro color.



Acabados

Galvanizado

Acero al carbono sumergido en un baño de zinc a alta temperatura. Lavado y desengrasado previo del material a tratar, inmersión en baño de ácido para limpieza en profundidad de impurezas y potenciar la reactividad del acero negro y posterior inmersión en baño de zinc líquido a 450°C aproximadamente consiguiendo una adherencia química del zinc sobre el acero. Se obtiene un recubrimiento homogéneo en todo el material, excelente resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales.



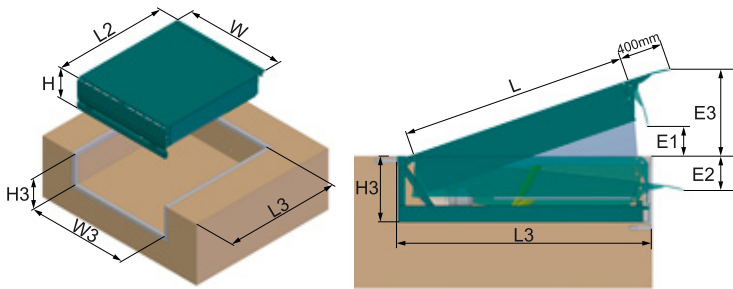
Inoxidable

Acero inoxidable AISI-304. Construcción completa del producto en acero inoxidable, incluyendo la soldadura con el material fundente adecuado. Material en sí mismo inoxidable a condiciones ambientales comunes y de una excelente resistencia en ambientes agresivos como agua o sal. La opción más resistente ante cualquier atmósfera agresiva. Opcionalmente es posible también la fabricación en acero inoxidable AISI-316, material de mayor calidad (válido para el sector alimentario).



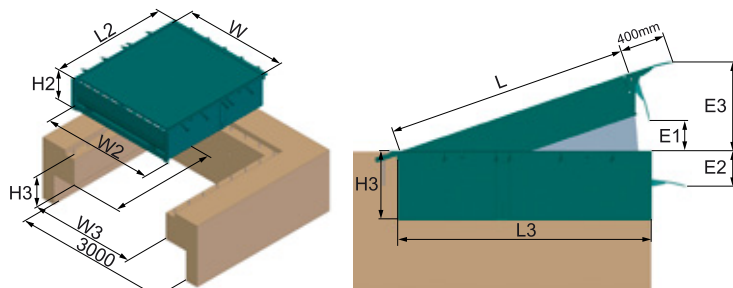
Especificaciones técnicas

RH1 Empotrada



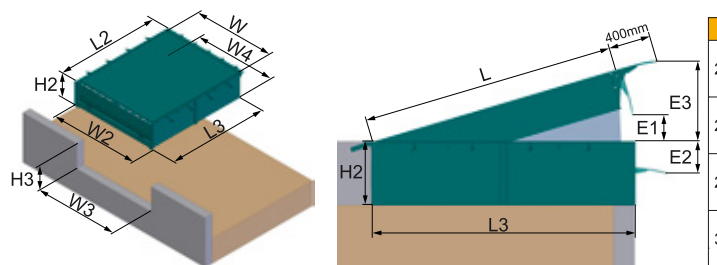
	LIP	L	W	H	L2	L3	W3	H3	E1	E2	E3
2000		1900	1800	600	2060	2080	1840	610	220	320	740
			2000				2040				
			2200				2240				
2300	400	2140	1800	600	2300	2320	1840	610	270	315	785
			2000				2040				
			2200				2240				
2500		2400	1800	600	2560	2580	1840	610	260	310	770
			2000				2040				
			2200				2240				
3000		2900	1800	600	3060	3080	1840	610	330	300	830
			2000				2040				
			2200				2240				

RH1 Autoportante



	LIP	L	W	H	L2	W2	H2	L3	W3	H3	E1	E2	E3
2000		1900	1800	600	2070	1990	605	1990	1880	610	220	320	740
			2000			2190			2080				
			2200			2390			2280				
2300	400	2140	1800	600	2310	1990	605	2230	1880	610	270	315	785
			2000			2190			2080				
			2200			2390			2280				
2500		2400	1800	600	2570	1990	605	2490	1880	610	260	310	770
			2000			2190			2080				
			2200			2390			2280				
3000		2900	1800	600	3070	1990	605	2990	1880	610	330	300	830
			2000			2190			2080				
			2200			2390			2280				

RH1 Box



	LIP	L	W	H	L2	W2	H2	L3	W3	H3	W4	E1	E2	E3
2000		1900	1800	600	2070	1990	605	2000	1880	620	1850	220	320	740
			2000			2190			2080					
			2200			2390			2280					
2300	400	2140	1800	600	2310	1990	605	2240	1880	620	1850	270	315	785
			2000			2190			2080					
			2200			2390			2280					
2500		2400	1800	600	2570	1990	605	2500	1880	620	1850	260	310	770
			2000			2190			2080					
			2200			2390			2280					
3000		2900	1800	600	3070	1990	605	3000	1880	620	1850	330	300	830
			2000			2190			2080					
			2200			2390			2280					

Directivas y normativas de seguridad

Todas las rampas **Inkema** se han calculado y diseñado de acuerdo con las siguientes directivas y normativas Europeas:

Directivas:

2006 / 42 / CE
2004 / 108 / CE
2006 / 95 / CE

Seguridad de máquinas.
Compatibilidad electromagnética.
Baja tensión.

Normativas Europeas:

EN 1398:2010
EN ISO 12100-1:2010

Rampas nivelables
Seguridad de máquinas. Conceptos básicos. Principios generales para el diseño.

EN 61000-6-2:2006

Compatibilidad electromagnética. Conceptos básicos inmunidad para ambientes industriales.

EN 61000-6-4:2011

Compatibilidad electromagnética. Conceptos básicos emisiones en ambientes industriales.

EN 60204-1:2010

Seguridad de máquinas – Equipos eléctricos – Normas generales.



Garantía, seguridad y servicio técnico

Construimos máquinas diseñadas pensando en usted.

Para ajustar el precio hay quienes realizan productos sin una completa garantía. Algunos, por desgracia, prefieren disminuir los sistemas de seguridad. Y, otros, prefieren elaborar sus productos con material de baja calidad. **Inkema** es consciente de esta realidad y por ese motivo manifiesta que manufactura

un producto de primera calidad, con la máxima garantía y seguridad. Siempre con el objetivo de satisfacer las necesidades del cliente por un precio lo más ajustado posible. Pero sin que eso repercuta en la seguridad y en la garantía de sus productos y sistemas.



Con la misma tranquilidad del primer día.

Mantener las instalaciones de carga y los cerramientos en buen estado es vital para el buen funcionamiento de la actividad industrial.

Con un equipo humano altamente cualificado y con amplia experiencia en el sector, **Inkema** tiene la vocación de ser la marca de referencia en equipos de carga y cerramientos industriales, colaborando en cada caso en la búsqueda de la solución más adecuada para las necesidades de cada cliente.

Para ello en **Inkema** ofrece dos líneas de producto, complementarios entre sí:

- Diseño, fabricación y comercialización de muelles de carga, abrigos de muelle, puertas seccionales, puertas rápidas, puertas cortafuegos, mesas elevadoras, pasarelas manuales y otros productos relacionados.
- Programas de servicio, mantenimiento y asistencia técnica multimarca para toda la gama de productos de fabricación propia y de otros fabricantes.

