

MTH



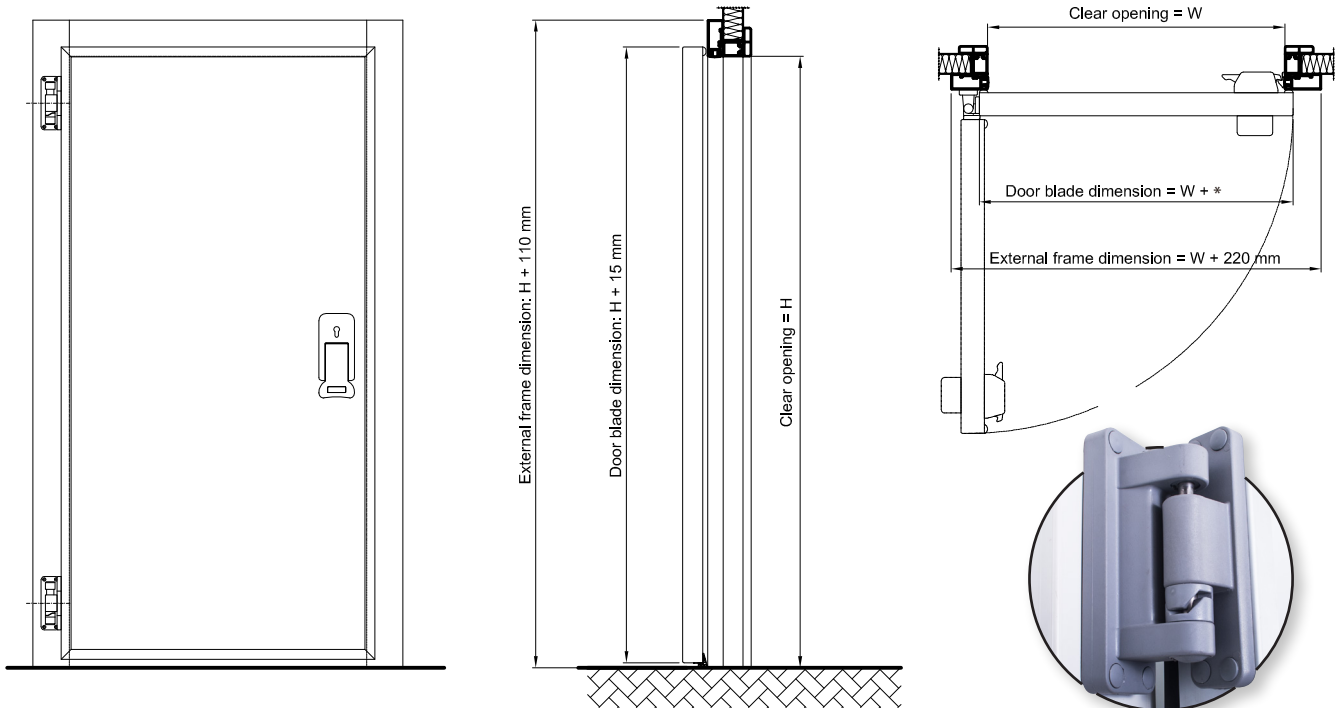
PUERTA ABATIBLE

El diseño de nuestra Puerta aislante tipo Abatible ofrece un óptimo desempeño en cámaras frigoríficas en media y baja temperatura, es inyectada con poliuretano de alta densidad como cuerpo aislante térmico.

CE
EN13241-1

PUERTA FRIGORÍFICA ABATIBLE

DIMENSIONES TÉCNICAS



ESPECIFICACIONES

- ▶ Perfil perimetral anticorrosivo en aluminio anodizado de alta resistencia.
- ▶ Cerrojo CSI en aleación de plástico reforzado con llave, certificación EN179:2008.
- ▶ Empaque perimetral de doble densidad para sellado en EPDM grado alimenticio, no degrada ni emite gases.
- ▶ Empaques de máxima resistencia al deterioro por intemperie y a la exposición de manera continua a temperaturas extremas.
- ▶ Acabado estándar interior y exterior de Lámina Galvanizada Prepintada RAL.9010 grado alimenticio.
- ▶ Aplicaciones
0°C, -20°C y -40°C
- ▶ Resistencia eléctrica constante 30W/m en puerta de baja temperatura.
- ▶ Marco base poliuretano, fibrocarbonos y polímeros antibacteriales.
- ▶ Bisagras con eje en acero inoxidable y aleación de plástico reforzado con sistema reversible que evita el arrastre de puerta en empaque inferior.
- ▶ Empaque Inferior para sellado en PVC grado alimenticio, no degrada ni emite gases.
- ▶ Densidad de Poliuretano expandido ecológico de 40kg/m³.
- ▶ Tornillería suministrada en Nylon para fijación de marco.
- ▶ Dimensión máxima estándar 1.50 X 2.50m.
- ▶ Para especificaciones especiales contacte a su asesor de ventas.

MTH presenta esta como una guía, se reserva el derecho de actualizar su contenido sin previo aviso.